



MUNICIPALIDAD DE LA PLATA

*Handwritten signature in blue ink.*

REGISTRO DE DECRETOS  
PERIODO 2022

FOLIO Nº 002006

LA PLATA, 02 JUN. 2022

**VISTO** que los días jueves 18 y viernes 19 de Agosto de 2022 la Sede del XXIX Encuentro Nacional de la Asociación de Mujeres Jueces de Argentina (AMJA) será nuestra Ciudad de La Plata, y;

**CONSIDERANDO:**

Que, este año, en el cual nuestra querida Ciudad de La Plata es anfitriona del XXIX Encuentro Nacional de la Asociación de Mujeres Jueces de Argentina (AMJA);

Que, dicho encuentro se realizará bajo el lema "Igualdad de Género: Cambio Climático y su impacto en las Mujeres";

Que, el Acto de Apertura se celebrará el día jueves 18 de agosto a las 14:00hs. en el Salón del Colegio de la Abogacía de la Ciudad de La Plata;

Que, también se desarrollarán actividades académicas del Encuentro los días jueves 18 y viernes 19 de agosto;

Que, es intención de este Municipio reconocer tan relevante evento;

Por ello;

**EL INTENDENTE MUNICIPAL**

**DECRETA**

**ARTICULO 1º:** Declárese de Interés Municipal del Partido de La Plata, Provincia de Buenos Aires, República Argentina, la celebración del XXIX Encuentro Nacional de la Asociación de Mujeres Jueces de Argentina (AMJA) a realizarse los días jueves 18 y viernes 19 de Agosto de 2022.

**ARTICULO 2º:** El Presente decreto será de refrendado por el Secretario de Coordinación Municipal.

**ARTICULO 3º:** Regístrese, comuníquese, publíquese y archívese.

*Handwritten signature in blue ink.*  
Prof. OSCAR NEGRELLI  
SECRETARIO DE COORDINACIÓN  
MUNICIPALIDAD DE LA PLATA



*Handwritten signature in blue ink.*  
Dr. JULIO CÉSAR GARRO  
Intendente  
Municipalidad de La Plata

1727